



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Pedagogika pracy

Przedmiot

Kierunek studiów

Inżynieria bezpieczeństwa

Studia w zakresie (specjalność)

Zintegrowane Zarządzanie Bezpieczeństwem Organizacji

Poziom studiów

drugiego stopnia

Forma studiów

niestacjonarne

Rok/semestr

2/3

Profil studiów

ogólnoakademicki

Język oferowanego przedmiotu

polski

Wymagalność

obieralny

Liczba godzin

Wykład

0

Laboratoria

0

Inne (np. online)

0

Ćwiczenia

10

Projekty/seminaria

0

Liczba punktów ECTS

1

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr hab. Joanna Sadłowska-Wrzesińska

e-mail: joanna.sadlowska-
wrzesinska@put.poznan.pl

Wydział Inżynierii Zarządzania
Instytut Inżynierii Bezpieczeństwa
ul. J. Rychlewskiego 2, 60-965 Poznań

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr Tadeusz Żuk

e-mail: tadeusz.zuk@put.poznan.pl

Wydział Inżynierii Zarządzania
Instytut Zarządzania i Systemów Informacyjnych
ul. J. Rychlewskiego 2, 60-965 Poznań

Wymagania wstępne

Student powinien: posiadać podstawowe wiadomości z zakresu ergonomii i bezpieczeństwa pracy oraz psychologii pracy. Posiada umiejętność stosowania zagadnień teoretycznych w praktyce, selekcji dostępnych informacji oraz wykorzystywania różnych źródeł wiedzy, ponadto wykazuje się otwartością poznawczą oraz gotowością do przekazywania zdobytej wiedzy.

Cel przedmiotu

Przekazanie podstawowej wiedzy z zakresu nauczania dorosłych, budowania ścieżki kariery zawodowej oraz pokonywania barier na rynku pracy; zapoznanie z wybranymi metodami dydaktycznymi przydatnymi w pracy z dorosłym uczniem.



Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza

- zna wymagania prawne odnośnie prowadzenia edukacji z zakresu bezpieczeństwa, zdrowia i ergonomii w środowisku pracy (P7S_WG_03),
- zna metody tradycyjne i aktywizujące w szkoleniu oraz specyfikę poznawania przez dorosłych zagadnień z zakresu bezpieczeństwa i ergonomii (P7S_WG_03),

Umiejętności

- potrafi właściwie dobierać źródła oraz informacje z nich pochodzące w odniesieniu do najnowszych osiągnięć z zakresu nauczania dorosłych, również prowadzonych w trybie zdalnym (P7S_UW_01),
- potrafi przygotować i przedstawić prezentację ustną, dotyczącą szczegółowych zagadnień z zakresu Inżynierii bezpieczeństwa, wykorzystując poznane metody, techniki i narzędzia komunikacyjne (P7S_UW_02),
- potrafi zaprezentować za pomocą właściwie dobranych środków problem mieszczący się w ramach ergonomii i bezpieczeństwa pracy (P7S_UK_01),

Kompetencje społeczne

- rozumie potrzebę uczenia się przez całe życie; potrafi inspirować i organizować proces uczenia się innych osób oraz ich rozwoju zawodowego (P7S_KR_02),
- ma świadomość roli samokształcenia i uczenia innych, rozumie pozatechniczne skutki działalności inżynierskiej, dostrzega i eksponuje istotę wychowania do pracy i przez pracę (P7S_KR_02).

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Ocena formująca:

- wiedza weryfikowana jest na drodze kolokwium dotyczącego zasad kształcenia dorosłych; kolokwium ma formę pisemną i mieszany charakter zadań (pytania otwarte i zamknięte); kolokwium ma miejsce w połowie semestru. Umiejętności weryfikowane są poprzez oceny wynikające z realizowanych ćwiczeń i aktywności na zajęciach. Kompetencje społeczne weryfikowane na drodze dyskusji ze studentami.

Ocena podsumowująca:

- kolokwium końcowe w formie ustnej (wystąpienie publiczne na zadany wcześniej temat) oraz średnia z ocen cząstkowych uzyskanych w trakcie zajęć.

Treści programowe

Przedmiot, zadania i obszary problemowe pedagogiki pracy. Rozwój zawodowy i wychowanie przez pracę. Kształcenie, doksztalcenie, doskonalenie zawodowe w obszarze bezpieczeństwa pracy i ergonomii. Przekwalifikowanie. Szkolenie. Samokształcenie. Lifelong Learning: strategia edukacyjna uczenia się przez całe życie. Zadania edukacji ustawicznej osób dorosłych. Specyfika kształcenia dorosłych uczniów. Ścieżka rozwoju zawodowego współczesnego człowieka. Metody nauczania wykorzystywane w procesie kształcenia dorosłych (podające, problemowe, eksponujące,



programowane, praktyczne). Problemy współczesnego rynku pracy. Zasoby kompetencyjne absolwentów a oczekiwania pracodawców.

Metody dydaktyczne

prezentacja multimedialna stanowiąca tło do dyskusji seminaryjnej i dyskusji panelowej; metoda warsztatowa, drama, case study.

Literatura

Podstawowa

1. Sadłowska-Wrzesińska J., Lewicki L. (2018), Podstawy bezpieczeństwa i zdrowia w pracy, Wydawnictwo WSL, Poznań.
2. Żołnierczyk-Zreda D., Kontrakt psychologiczny pomiędzy pracodawcą a pracownikiem, dostęp: <https://www.ciop.pl/CIOPPortalWAR/file/79750/Kontrakt-psychologiczny-mat-informacyjne-1-P-18.pdf>.
3. Wiatrowski Z. (2005), Podstawy pedagogiki pracy, Wydawnictwo Akademii Bydgoskiej im. K. Wielkiego, Bydgoszcz.
4. Nauka o Pracy - Bezpieczeństwo, Higiena, Ergonomia. Pakiet edukacyjny dla uczelni wyższych, dostęp: <http://nop.ciop.pl>.

Uzupełniająca

1. Kwiatkowski S. M., Bogaj A., Baraniak B. (2007), Pedagogika pracy, Wydawnictwo Akademickie i Profesjonalne, Warszawa.
2. Nowacki T. W., Jeruszka U. (2004), Podstawy dydaktyki pracy, WSP TWP, Warszawa.

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	25	1,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	10	0,5
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium, przygotowanie wystąpienia końcowego) ¹	15	0,5

¹ niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności